

Odporność żywicy Polimal VE-2MM na środowiska agresywne.

Oceny odporności chemicznej dokonano na podstawie badań próbek żywic utwardzonych układem utwardzającym:

Żywica Polimal VE-2MM – 100 części wag,

Przyspieszacz kobaltowy 1 % - 0,4 części wag

Luperox K-1 - 2 części wag.

Próbki utwardzono 24 godziny w temperaturze pokojowej i 2 godziny w 80°C oraz dodatkowo sezonowano 24 godziny w temperaturze pokojowej.

Stosowano następujące kryteria odporności chemicznej:

Ocena odporności	Wg zmian ciężaru po 12 m-cach Przyrost wagowy %	Wg zmian ciężaru po 12 m-cach Ubytek wagowy %	Wg. zmian wytrzymałości na zginanie % wytrzymałości pierwotnej
Odporne +	0-2	0-0,5	Po 3 miesiącach: 80 % wytrz. pierwotnej Po 6 miesiącach: 75 % wytrz. pierwotnej Po 12 miesiącach: 70 % wytrz. pierwotnej
Dość odporne O	2-5	0,5-1	Po 3 miesiącach: 70 % wytrz. pierwotnej Po 6 miesiącach: 60 % wytrz. pierwotnej Po 12 miesiącach: 50 % wytrz. pierwotnej
nieodporne -	Powyżej 5	Powyżej 1	Po 3 miesiącach: 70 % wytrz. pierwotnej Po 6 miesiącach: 60 % wytrz. pierwotnej Po 12 miesiącach: 50 % wytrz. pierwotnej

Środowisko	wg. normy	Ocena	temp. °C	czas ekspozycji
kwaz azotowy 25%	PN-78/C89067	+	23	1 rok
kwaz fosforowy 75%	PN-78/C89067	+	23	1 rok
kwaz fosforowy 75%	PN-78/C89067	+	80	1 m-c
kwaz fosforowy 85%	ADR	+	50	1 m-c
kwaz solny stężony	PN-78/C89067	+	23	1 rok
kwaz solny stężony	ADR	+	50	1 m-c
kwaz solny 20%	PN-78/C89067	+	80	1 m-c
kwaz siarkowy 70%	PN-78/C89067	+	23	1 rok
kwaz siarkowy 70%	PN-78/C89067	+	80	1 m-c
kwaz mrówkowy 25%	PN-78/C89067	+	23	1 rok
kwaz octowy 80%	PN-78/C89067	O	23	1 rok
kwaz octowy 25%	PN-78/C89067	O	80	1 m-c
kwaz octowy 50%	PN-78/C89067	-	80	1 m-c
kwaz octowy 15%	ADR	+	50	1 m-c
kwaz octowy 80%	ADR	+	50	1 m-c
woda utleniona 30%	ADR	+	50	1 m-c
wodorotlenek sodu 5%	PN-78/C89067	+	23	1 rok
wodorotlenek sodu 5%	ADR	+	50	1 m-c
wodorotlenek sodu 40%	PN-78/C89067	+	23	1 rok
wodorotlenek sodu 40%	PN-78/C89067	+	80	1 m-c
woda amoniakalna 15%	ADR	+	50	1 m-c
woda amoniakalna 25%	PN-78/C89067	O	23	1 rok
FeCl ₃ 30%	PN-78/C89067	+	23	1 rok
Fe ₂ (SO ₄) ₃ roztwór nasycony	PN-78/C89067	+	23	1 rok
Na ₂ CO ₃ 25%	PN-78/C89067	+	23	1 rok
NaOCl 25%	ADR	+	50	1 m-c
podchloryn sodu, 150g/l	ADR	+	50	1 m-c
podchloryn sodu, 250g/l	PN-78/C89067	+	23	1 rok
NaCl, roztwór nasycony	ADR	+	50	1 m-c
elektrolit CuSO ₄ /H ₂ SO ₄ 20%	PN-78/C89067	+	65	1 m-c
alkohol etylowy, 15%	ADR	+	50	1 m-c
alkohol etylowy, 45%	ADR	+	50	1 m-c
czterochlorek węgla	PN-78/C89067	+	23	1 rok
fenol, roztwór nasycony	PN-78/C89067	-	23	1 rok
benzyna bezołowiowa	ADR	+	50	1 m-c